

Déclaration UE de conformité (Directive 2014/68/UE) EU Declaration of conformity (2014/68/EU Directive)

Le fabricant ROTH Mions, soussigné, certifie, sous sa seule responsabilité, que les équipements mentionnés ci-dessous satisfont aux exigences de la directive 2014/68/UE. Les équipements et composants mentionnés ci-dessous ont été fabriqués en accord avec les spécifications techniques cités ci-dessous, et l'évaluation de conformité à la directive a été établie par Bureau Veritas Services SAS, 8 Cours du Triangle, 92800 Puteaux - La Défense, France, organisme notifié n° 0062.

The undersigned ROTH Mions manufacturer certifies under its own responsibility, that the equipments specified below satisfy the requirements of the 2014/68/EU directive. The equipments and components specified below have been manufactured in accordance with the technical specifications described below and the conformity assessment to the directive has been established by Bureau Veritas Services SAS, 8 Cours du Triangle, 92800 Puteaux - La Défense, France, notified body n° 0062.

Équipement / Equipment : Récipient sous pression / Pressure vessel

Capacité / capacity :	50 L	Pression maxi admissible / maxi allowable pressure PS :	420 bar
Référence / reference :	TK700020	Pression d'épreuve / test pressure :	601 bar
Nature du fluide / type of fluid :	Groupe 2, Art.13-1b Dir. 2014/68/UE	Température de service / service temperature :	-40/+80°C
Tube utilisé / used tube :	219,1 x 8,35 mm mini	Matière / material :	34CrMo4-SPEC014
N° plan / drawing N° :	RT551AD - RT593	Nbre cycles à ΔPmax / cycles number at ΔPmax :	2369

Calcul basé sur norme / Calculation based on standard : AD2000-Merkblatt B0, B1, B3, B9, B10, S1

Normes harmonisées applicables / Applicable harmonized standard : Néant / none

Autre directive applicable / other applicable directive : Néant / none.

Module D "Assurance Qualité Production" / "Production Quality Assurance" : CE-0062-PED-D-RTM 001-21-FRA

Module B "Examen CE/UE de type" / EC/EU type examination : CE-PED-B-RTM 007-13-FRA rev.E type : A010.800/AD/CrMo

Qté / Qty : 50 pièces / parts			N° série Serial N°	N° coulée matière Material heat N°	Repère coulée Material heat code	Fabricant tube Tube manufacturer	N° lot Batch N°
22464	to	22464		289386	QM	Vallourec - Rath	ZA123
22465	to	22513		371418	RC	Vallourec - Rath	ZA209
	to						
	to						

Contrôle réception matière / control of material at reception :	Conforme / conform
Traitement thermique réalisé / accomplished heat treatment :	Conforme / conform
Résultats d'essais mécaniques / mechanical tests results :	Conforme / conform
Test hydrostatique réalisé / accomplished hydrostatic test : 100%	Conforme / conform
Contrôle marquage / control of marking :	Conforme / conform
Contrôle visuel / visual control :	Conforme / conform
Contrôle dimensionnel / dimensionnal control :	Conforme / conform

Date d'épreuve / hydrostatic test date 12/10/2022

Les équipements sont déclarés CONFORMES / Equipments are declared CONFORM.

Signature au nom du fabricant / signed on behalf of the manufacturer :

Nom / name : N. Bailly

Resp. Technique & Qualité / Technical & Quality Resp.

Date / date : 28/10/2022



fait à Mions / signed at Mions

Dimensions principales / Main dimensionnal characteristics	
Diamètre extérieur / Outside Diameter	219,1 mm
Épaisseur mini partie cylindrique / Mini Thickness at cylindrical part	8,35 mm
Longueur hors tout / Maxi length	1825 mm
Ouverture 1 : diam maxi x épaisseur / Opening 1 : diam maxi x thickness	26,725 x 13,5 mm
Ouverture 2 : diam maxi x épaisseur / Opening 2 : diam maxi x thickness	26,725 x 13,5 mm

Toute réclamation au-delà de 3 mois après réception des pièces ne sera pas acceptée / Any claim beyond 3 months after reception of products will not be accepted.

Déclaration UE de conformité (Directive 2014/68/EU) Dichiarazione UE di conformità (Direttiva 2014/68/UE)

Le fabricant ROTH Mions, soussigné, certifie, sous sa seule responsabilité, que les équipements mentionnés ci-dessous satisfont aux exigences de la directive 2014/68/UE. Les équipements et composants mentionnés ci-dessous ont été fabriqués en accord avec les spécifications techniques cités ci-dessous, et l'évaluation de conformité à la directive a été établie par Bureau Veritas Services SAS, 8 Cours du Triangle, 92800 Puteaux - La Défense, France, organisme notifié n° 0062.

Il sottoscritto produttore ROTH Mions, certifica, sotto la sua esclusiva responsabilità, che le attrezzature riportate di seguito soddisfano i requisiti della direttiva 2014/68/UE. Le attrezzature e i componenti indicate di seguito sono state prodotti secondo le indicazioni tecniche riportate qui sotto, e la valutazione di conformità alla direttiva è stata effettuata da Bureau Veritas Services SAS, 8 Cours du Triangle, 92800 Puteaux - La Defense, Francia, un'entità registrata con il numero 0062.

Equipement / Attrezzature : Récipient sous pression / Recipiente sotto pressione

Capacité / Capacità : 50 L Pression maxi admissible / Pressione massima accettabile : 420 bar
Référence / Riferimento : TK700020 Pression d'épreuve / Pressione di prova : 601 bar
Nature du fluide / Fluido : Groupe 2, Art.13-1b Dir. 2014/68/UE Temp. de service / Temperatura di servizio : -40/+80°C
Tube utilisé / Tubo impiegato : 219,1 x 8,35 mm mini Matière / Materiale : 34CrMo4-SPEC014
N° plan / No di programma : RT551AD - RT593 Nbre cycles à ΔPmax / Numero di cicli a ΔPmax : 2369
Calcul basé sur norme / Calcolo effettuato in base alla regola : AD2000-Merkblatt B0, B1, B3, B9, B10, S1
Normes harmonisées applicables / Regole armonizzate da applicare: Néant / Nessuna
Autre directive applicable / Altre direttive applicabili : Néant / Nessuna

Module D "Assurance Qualité Production" / "Controllo qualità della produzione" : CE-0062-PED-D-RTM 001-21-FRA

Module B "Examen CE/UE de type" / Modulo B "Esame CE/UE di tipo" : CE-PED-B-RTM 007-13-FRA rev.E type : A010.800/AD/CrMo

Qté / Qtà : 50 pièces / pezzi						
N° série Numero di serie			N° coulée matière Numero calore materiale	Repère coulée Codice calore materiale	Fabricant tube Produttore del tubo	N° lot N° di lotto
22464	to	22464	289386	QM	Vallourec - Rath	ZA123
22465	to	22513	371418	RC	Vallourec - Rath	ZA209
	to					
	to					

Contrôle réception matière / Controllo ricezione materiale : Conforme / Conforme
Traitement thermique réalisé / Trattamento termico realizzato : Conforme / Conforme
Résultats d'essais mécaniques / Risultati delle prove meccaniche : Conforme / Conforme
Test hydrostatique réalisé / Test idrostatico realizzato : 100% Conforme / Conforme
Contrôle marquage / Controllo della segnalazione : Conforme / Conforme
Contrôle visuel / Controllo visivo : Conforme / Conforme
Contrôle dimensionnel / Controllo dimensionale : Conforme / Conforme

Date d'épreuve / Data della prova idrostatica : 12/10/2022

Les équipements sont déclarés CONFORMES / Le attrezzature sono state dichiarate CONFORMI

Signature au nom du fabricant / Firmato per conto del produttore :

Nom / Nome : N. Bailly

Resp. Technique & Qualité / Responsabile tecnico e controllo qualità.

Date / Data : 28/10/2022

fait à Mions / Firmato a Mions

Dimensions principales / Dimensioni principali	
Diamètre extérieur / Diametro esterno	219,1 mm
Epaisseur mini partie cylindrique / Mini-spessore della parte cilindrica	8,35 mm
Longueur hors tout / Lunghezza massima	1825 mm
Ouverture 1 : diam maxi x épaisseur / Apertura 1: diametro massimo x spessore	26,725 x 13,5 mm
Ouverture 2 : diam maxi x épaisseur / Apertura 2: diametro massimo x spessore	26,725 x 13,5 mm

Toute réclamation au-delà de 3 mois après réception des pièces ne sera pas acceptée / Non si accettano reclami effettuati oltre i 3 mesi dalla ricezione di pezzi.

Attention ce récipient est un appareil à pression. Le non-respect des instructions peut entraîner un danger pour la sécurité des biens et des personnes.

Pour préserver la qualité de votre produit depuis la livraison et tout au long de son utilisation dans les meilleures conditions de sécurité, nous vous recommandons de lire attentivement cette notice et de suivre rigoureusement les instructions qu'elle contient.

1. Description

Utilisation :

Le récipient a pour fonction le stockage de fluides sous pression.

Le récipient tout seul ne peut pas contenir de fluides sous pression. Il doit pour cela être équipé de pièces de raccordement adaptées qui sont définies par le fabricant desdites pièces de raccordement.

Le récipient peut contenir différents fluides en fonction de son application :

- de l'huile hydraulique et de l'azote pour les accumulateurs hydrauliques (fluides de groupe 2)
- de l'hydrogène gazeux pour des applications de ce type. La fragilisation de l'acier par l'hydrogène rend ce gaz spécifique. (fluide de groupe 1)
- de l'air comprimé, de l'eau. (fluides de groupe 2)
- pour les autres applications ou fluides particuliers, le fabricant ROTH devra être informé au préalable, par l'installateur, avant remplissage du récipient.

Le récipient ne peut pas contenir de fluides corrosifs.

Le récipient n'est pas prévu pour le transport de gaz.

Le récipient n'est pas prévu pour être soumis à la flamme.

Réglementation :

Le récipient est conforme à la directive européenne 2014/68/UE concernant les équipements sous pression (PED).

C'est un récipient homologué en catégorie IV et donc réceptionné selon la procédure d'évaluation de la conformité module B+D ; cette procédure d'évaluation de la conformité permet au récipient d'être homologué pour les catégories inférieures.

Le récipient peut contenir des fluides du groupe 1 et/ou du groupe 2 selon l'article 13 de la Directive PED et selon les restrictions ci-dessus (voir information du groupe de fluide sur la Déclaration de Conformité).

Fabrication :

Le récipient est réalisé en acier à partir de tube sans soudure, formé aux extrémités.

2. Caractéristiques techniques

Des caractéristiques techniques du produit sont reportées sur la Déclaration de Conformité du produit ou peuvent être marquées sur le corps (voir §4).

Température de stockage (récipient sans pression)	-60°C à +100°C
Température maxi d'application d'un revêtement	350°C
Masse suivant modèle	4 kg à 200 kg environ
Etat de livraison standard (sauf demande spécifique client) - Protection interne	Sachets anti humidité ou projection d'huile dans le récipient ou rien et bouchons obturateurs aux extrémités

Etat de livraison standard (sauf demande spécifique client) - Protection externe	Peinture d'apprêt et/ou de finition et/ou protection anticorrosion ou sans protection externe.
Calcul en fatigue théorique suivant un code de calcul reconnu. Le nombre de cycles varie en fonction de l'étendue de la plage de pressions de travail (voir le nombre de cycles à deltaPmaxi sur la Déclaration de Conformité. Le nombre de cycles pour d'autres deltaP peut être fourni à la demande).	

3. Instructions

Ces instructions sont à prendre en compte durant toute la durée de vie du produit, c'est à dire pour le récipient seul, pour le récipient une fois équipé des pièces de raccordement, avant utilisation et pendant l'utilisation, ainsi qu'à la fin de vie du produit. Cela concerne la manutention, le stockage, l'installation, la fixation, la mise en service, l'utilisation, la maintenance, le démontage, l'élimination ou le recyclage.

3.1 Manutention, stockage, installation

Manutention :

Le récipient doit être manipulé avec précaution pour ne pas le soumettre à des chocs ou contraintes pouvant le déformer, le rayer, le fissurer ou créer des arrachements de métal. Une fois installé, prévoir si nécessaire des protections autour du récipient.

Pour les pièces lourdes, un aimant, une sangle ou un autre moyen approprié peuvent être utilisés pour la manutention.

Lors du transport, les pièces doivent être conditionnées dans un emballage adapté : carton, caisse, gaine plastique, pièces fixées sur palette... Le conditionnement doit être fait avec un nombre limité de niveaux en fonction de la taille des pièces.

Lors des manutentions, faire attention au poids du récipient suivant le modèle.

Stockage :

Le stockage doit être réalisé à l'abri des intempéries, de l'humidité, du ruissellement, de la condensation. Température de stockage : voir §2. Le récipient est protégé comme lors de sa livraison : voir §2.

Protection :

Le récipient doit être protégé contre toute agression d'agent susceptible de provoquer une action corrosive, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur.

En fonction des conditions d'utilisation et d'implantation le récipient peut être revêtu d'une protection de type peinture ou autre revêtement. Vérifier la compatibilité du revêtement et procéder avec l'acier du récipient. Attention à la température d'application du revêtement (voir §2).

Installation :

Lors de l'installation et avant la première mise sous pression, vérifier visuellement que le récipient n'a pas subi de dommage.

Si le fabricant ROTH n'a pas prévu dans le marquage initial du récipient, l'indication du groupe du fluide et éventuellement sa nature si nécessaire, celui-ci est un fluide de groupe 2 non corrodé vis-à-vis des parois.

Le récipient doit être équipé aux extrémités, de pièces de raccordement conçues et réalisées en adaptation avec la géométrie définie sur le plan du récipient.

Il est conseillé de fixer le récipient au moyen de colliers de serrage adaptés au diamètre du récipient, et de « chaises » d'appui sur la partie hémisphérique.

Il est interdit de réaliser une réparation par soudage, perçage, rivetage ou une opération créant un enlèvement de matière, ou une élévation de température.

Vérifier la compatibilité des fluides avec l'acier et le cas échéant avec les éléments de protection internes et externes.

Prévoir un système de limitation de pression sur l'équipement ou l'installation pour que la pression ne dépasse pas la pression maximale admissible. De plus, vérifier que le fluide introduit à l'intérieur

du récipient ne développera pas, en température d'utilisation, une pression supérieure à celle définie.

Lors de l'installation respecter les exigences réglementaires en vigueur dans le pays d'installation.

Contraintes externes :

Le récipient ne doit pas être soumis à l'action de la flamme ou d'étincelles.

Lors de l'installation ou en cours d'utilisation, faire attention aux effets des champs électriques ou champs magnétiques environnants qui pourraient créer des échauffements ou étincelles. Protéger le récipient contre les effets de la foudre.

Le récipient ne doit pas être installé et utilisé en tant que pièce de structure et ne doit pas servir de support à d'autres composants ou ensembles. Il ne doit pas être soumis à des charges externes.

3.2 Utilisation

Phénomènes de températures et de pressions :

Lors de l'utilisation, une augmentation de la température crée une augmentation de la pression ; de même une variation de la pression génère une variation de la température (une augmentation de la pression génère une augmentation de la température, et une détente de la pression génère une diminution de la température). L'utilisateur doit veiller à ces comportements pour ne pas dépasser les limites d'utilisation du récipient.

Inspection et suivi périodique :

Procéder aux inspections et contrôles périodiques suivant les exigences réglementaires en vigueur dans le pays d'installation (pour la France : Arrêté du 20/11/2017).

En complément et en fonction de l'utilisation ou de l'application, vérifier régulièrement à l'extérieur et à l'intérieur (partie cylindrique, ogive, filetage le cas échéant) que le récipient ne présente pas de signe de dégradation tel que corrosion, déformation, choc, fuite, fissure...

Phénomènes d'usure et de fatigue :

En fonction des conditions d'utilisation, des phénomènes de fatigue peuvent intervenir.

Effectuer des vérifications régulières de l'état général du récipient.

Dans le cas d'utilisation avec un fluide abrasif, prévoir un filtre sur l'installation, et / ou réaliser des inspections internes périodiquement.

3.3 Maintenance, démontage, destruction, recyclage

Avant toute opération de maintenance ou démontage sur le récipient équipé des pièces de raccordement, effectuer la purge des circuits sous pression, et s'assurer de l'absence de pression résiduelle à l'intérieur du récipient.

Avant destruction ou recyclage, effectuer la purge des circuits sous pression, et s'assurer de l'absence de pression résiduelle à l'intérieur du récipient. Le cas échéant, chasser les restes de gaz inflammables ou détonants à l'aide d'un gaz neutre.

3.4 Pour les situations autres que ci-dessus, il est nécessaire de faire une demande auprès du fabricant ROTH.

4. Marquage

Le récipient comporte les informations non exhaustives de marquage suivantes, réalisées dans une zone renforcée afin de ne pas fragiliser la pièce.

ROTH	nom et/ou logo du fabricant et du site de fabrication
ZZZZ	nom ou logo du client, le cas échéant
AAAA	année de fabrication
XXXX	n° de série du récipient
PS BAR	pression maximale admissible, en bar
TS / °C	température d'utilisation, en degré Celsius
V XX L	appellation de la capacité, en litre
XXXX	usage prévu (ACCU par exemple)
PT BAR	pression d'épreuve hydraulique, en bar
AAAA / MM	date d'épreuve hydraulique, année / mois
CE XXXX	marquage CE suivi du N° de l'organisme notifié
XXXX	groupe (précédé de G ou GROUP) et/ou nature du fluide, le cas échéant
XXXX	possible identification du filetage, le cas échéant
XXXXKG/L	taux maxi de chargement, le cas échéant
CH XX KG	charge en gaz, le cas échéant
XXXX KG	masse du récipient vide (et son accessoire), le cas échéant

L'utilisateur ne doit pas modifier le marquage réalisé, sauf autorisation du fabricant ROTH.

En cas de marquage complémentaire (indications particulières, ré-épreuve lors des inspections...) celui-ci doit être réalisé dans la zone renforcée hémisphérique, et il ne doit pas porter à confusion avec le marquage initial.

Aucun marquage par gravage ou insculpation n'est autorisé sur la zone cylindrique du récipient.

L'opération de marquage ne doit pas créer d'élévation de température au-delà de la température d'utilisation. Le marquage ne doit pas générer de contraintes excessives sur le récipient.

5. Responsabilités

Le fabricant ROTH ne sera pas tenu responsable dans le cas où les instructions fournies n'ont pas été suivies.

Il appartient à l'utilisateur de valider que l'application de destination du récipient est bien compatible avec le récipient vendu par le fabricant ROTH.

Il appartient à l'utilisateur de valider la continuité d'utilisation du récipient en fonction du nombre de cycles atteint par le récipient et/ou par le résultat des différent(e)s inspections et/ou contrôles.

Be careful, this shell is a pressure vessel. Failure to follow instructions may result a danger for the safety of people and goods.

To preserve the quality of your product from delivery and throughout its use in the best conditions of safety, it is recommended that you read this manual carefully and strictly follow the instructions it contains.

1. Description

Use :

The vessel function is to store pressurized fluids.
The vessel itself cannot store fluid under pressure. It has to be equipped with suitable pieces defined by the manufacturer of those pieces.

The vessel can store different fluids, depending of its application :

- Hydraulic oil and Nitrogen for bladder accumulator (fluids of group 2).
- Gaseous Hydrogen. Hydrogen involves embrittlement phenomenon on the steel. (fluid of group 1).
- EU Declaration of conformity mentions "Hydrogen" and marking indicates "H2".
- Compressed air, water (fluids of group 2).
- For the other applications or particular fluids, ROTH has to be informed by the user, before filling the vessel.

The vessel cannot store corrosive fluids.

The vessel is not designed for Transportation of Fluids.

The vessel is not designed to be exposed to the action of a flame.

Regulation :

The vessel is conforming to European Directive 2014/68/EU (PED) concerning Equipments under pressure.

It is a vessel homologated under Category IV. Therefore, the vessel is approved following conformity evaluation procedure module B+D ; this conformity evaluation procedure allows the vessel to be homologated for lower categories.

The vessel is able to store fluids of group 1 and/or group 2 as defined in the PED Article 13 and following above restrictions (see fluid group mentioned in EU Declaration of conformity).

Fabrication :

The vessel is manufactured in seamless steel, formed at each ends.

2. Technical features

Some technical features are mentioned in the EU Declaration of Conformity or may be stamped on the product (see §4).

Storing Temperature (vessel without pressure)	-60°C to +100°C
Maxi Temperature for applying coating	350°C
Weight depending on model	About 4 kg to 200 kg
Standard delivery conditions (except specific request) – Internal protection	Dessicant bag or oil spread inside the vessel or nothing. Cap at each end.

Standard delivery conditions (except specific request) – External protection	Primary coating and/or finishing paint and/or anticorrosive protection or without.
Fatigue calculation is done following recognized Code. Cycles number is depending on the vessel range of pressure of use (see cycles number at deltaPmaxi mentioned on EU Declaration of Conformity. Cycles number for other deltaP can be provided on demand).	

3. Instructions

Instructions shall be considered during all the life of the vessel, it means for the shell alone, for the shell equipped, before and during use, and at the end of its life.
It concerns handling, storing, installation, fixing, commissioning, use, maintenance, removal, disposal or recycling.

3.1 Handling, storage, installation

Handling :

The vessel shall be handled with care to save it against shocks or stresses which can deform, scratch, crack or create metal wrenching.

Once installed, if necessary, protection around the vessel shall be provided.

For heavy vessel, a magnet, belt or other suitable means may be used for handling.

During transportation, the vessel shall be packed in a suitable way : carton, container, plastic coated, pieces secured on pallets... Packaging shall be done with a limited number of levels depending on the size of the vessels.

During handling, the vessel weight shall be well considered.

Storage :

Storage shall be made out of the weather, moisture, runoff, condensation. Storage temperature : see §2. The vessel shall be protected with same means than delivery : see §2.

Protection :

The vessel shall be protected against anything which may cause a corrosive action, whether inside or outside.

Depending on the conditions of use and location, the vessel can be coated with a protective paint or other coating. The compatibility of the coating and application temperature shall be checked to be in conformance with requirements of §2.

Installation :

During installation and before the first pressurization, the user shall visually check that the vessel has suffered no damage.

If the manufacturer ROTH has not stamped the group of fluid (and its possible nature if necessary) in the initial marking of the vessel, the fluid is from group 2 and non corrosive for the tube walls.

The vessel shall be equipped at ends with connecting pieces designed and manufactured in conformance with the design of the vessel.

It is recommended to fix the vessel using suitable clamps adapted to the diameter of the vessel, and suitable supports for the hemispherical part.

It is forbidden to carry out a repair by welding, drilling, riveting or any operation creating a removal of material, or a rise in temperature.

Compatibility of the fluid with steel and with possible internal and external protection elements shall be checked.

A pressure relief system on the equipment or installation shall be fitted to avoid the system pressure becomes over the maximum allowable pressure of the vessel.
 The filled fluid shall not increase the internal defined pressure at temperature of use.
 Regulations in force in the country of installation shall be followed during installation.

Additional recommendations :

- The vessel shall not be exposed to the action of flame or sparks.
- The vessel shall not be exposed to the effect of electric and magnetic fields which could create sparks or overheating.
- The vessel shall be protected against the effects of lightning.
- The vessel shall not be installed and used as a structural component and shall not be used to support other components or assemblies.
- The vessel shall not be exposed to external loads.

3.2 Use

Temperature and pressure phenomena :

In use, an increase of temperature involves an increase of pressure ; likewise a pressure variation generates a temperature change (an increase of pressure generates an increase of temperature, and a relaxation of the pressure generates a temperature decrease). The user shall ensure these behaviors to avoid exceeding the vessel limits of use.

Inspection and periodical follow up :

The user is responsible of following up periodical inspections according to regulatory requirements in the country of installation.
 In addition and depending on use or on the application, the user shall regularly check that the vessel (inside and outside ; cylindrical part, heads, threads if any) does not show evidence of deterioration such as corrosion, deformation, shock, leak, crack...

Wear and fatigue phenomena :

Depending on the conditions of use, fatigue phenomena may occur.
 The user shall regularly proceed to inspection of the general condition of the vessel.
 In case of use with abrasive fluid, a filter shall be fitted on the installation and/or additional internal inspections shall be done.

3.3

Maintenance, dismantling, destruction, recycling

Before any maintenance or disassembly on the vessel equipped with connecting pieces, the pressure lines shall be purged, and the absence of residual pressure inside the vessel shall be ensured.

Before destruction or recycling, the pressure lines shall be purged, and the absence of residual pressure inside the vessel shall be ensured.
 If necessary, the remaining gas shall be removed using a neutral gas.

3.4 For other situations, please ask to ROTH.

4. Marking

The vessel is marked with the following non-exhaustive information in a reinforced area so as not to weaken the part.

ROTH	Name or brandt symbol of the manufacturer
ZZZZZ	Name or brandt symbol of the customer, if any
AAAA	Manufacturing year
XXXX	Serial number of the vessel
PS BAR	Maximum allowable working pressure, in bar
TS / °C	Mini/Maxi allowable temperature, in degree Celsius
V XX L	Capacity, in litre
XXXX	Use (ACCU for example)
PT BAR	Test pressure, in bar
AAAA / MM	Date of test pressure, year/month
CE XXXX	CE mark followed by notified body N°
XXXX	Group (preceded by G or GROUP) or nature of the allowed fluid, if any
XXXX	Possible thread information, if any
XXXX KG/L	Maxi filling rate, if any
CH XX KG	Filling mass, if any
XXXX KG	Mass of the vessel (with accessory), if any

The user shall not change the marking unless having ROTH authorization.

In case of additional marking (specific instructions, re-testing during inspections...), it shall be done in the reinforced hemispherical area, and it shall not be confused with the initial marking.

No writing or marking insculption is allowed on the cylindrical area of the vessel.

The marking operation shall not cause temperature rise beyond the temperature of use.
 The marking shall not generate excessive stresses on the vessel.

5. Responsibilities

The manufacturer ROTH will not be held responsible in the event that the instructions provided have not been followed.

It is the user responsibility to validate that the vessel application is well compatible with the vessel sold by the manufacturer ROTH.

It is the user responsibility to validate the continuity of use of the vessel according to the number of cycles reached by the vessel and/or by the result of different inspections and/or controls.

Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 35781RS22 (A03) Page/Page: 1 / 4 Date/Date: 19.03.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(A01) Vallourec Deutschland GmbH	(A08.1) Vallourec-Order-No. / N° de Cde Vallourec/ 271655 (A08.2) Suborder / Suborder 81734135	
(A06.1) Consignee / Destinataire ROTH MIONS S.A.S. 43, RUE DES BROSSES F-69780 MIONS	(A07.1) Orderer Order-No. / No de commande de l'emetteur 21000430 25.10.2021 Project name / Nom du project Project ref. / Ref. du projet	
(B01, B02, B04) Description of the product Description du produit	Hot finished seamless Hollows For manufacturing of pressure vessels Roth, SPEC 014, Rev. v08, February 25-2021 Vallourec comments : EA-SI-2,Sven Nikelowski, Rev. 00, March 03-2021 Vallourec comments : Appendix to Vallourec technical comments on specification##Packing and loading procedure, Rev. 5 suitable for 34CrMo4 Ends plain, square to tube axis Without inside rust protection Without outside rust protection Fini à chaud sans soudure Ebauches Pour la fabrication de bouteilles et de réservoirs Roth, SPEC 014, Rev. v08, February 25-2021 Commentaires Vallourec : EA-SI-2,Sven Nikelowski, Rev. 00, March 03-2021 Commentaires Vallourec : Appendix to Vallourec technical comments on specification##Packing and loading procedure, Rev. 5 capable de 34CrMo4 Extrémités lisses coupées d'équerre Sans protection intérieure Sans protection extérieure	
The works operate a Quality Management System according to European Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU Annex I Par. 4.3 (Certificate 07-202-1410-WZ-1135/20 issued by TÜV NORD valid until July 31-2023) Les usines appliquent un Système de Management de la Qualité conforme à la Directive Européenne Equipement Sous-Pression (PED) 2014/68/EU Annexe I Chap 4.3 (Certificat 07-202-1410-WZ-1135/20 délivré par TÜV NORD valable jusqu'au July 31-2023)		
(B03) AS ROLLED BRUT DE LAMINAGE		

Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 35781RS22 (A03) Page/Page: 2 / 4 Date/Date: 19.03.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(A13) Vallourec Item Poste	(A09) Orderer Item Poste	(B14) Item text Texte du poste	(B09) Dimensions Dimensions	(B10) Single length Long. indiv.
1		ARTICLE NUMBER TUBE 77 ARTICLE NO. TUBE 77	OD 219.1 X Min. WT 8.35 mm OD Tol $\pm 1\%$ WT Tol : - 0 + 28 % Deviation from straightness max. 3 mm/m, total deviation max. 0.2 % of the tube length DE 219.1 X EP Mini 8.35 mm Tol sur DE $\pm 1\%$ Tol sur Ep : - 0 + 28 % Flèche locale maxi 3 mm/m, flèche totale maxi 0.2 % de la longueur du tube	Random length from 9000 to 12000 mm Short Lengths : max. 10 %, not shorter than 6000 mm Longueur courante de 9000 à 12000 mm tubes courts : max. 10 % de longueur supérieure à 6000 mm

(A13) Vallourec Item Poste	(A09) Orderer Item Poste	(B08) Quantity Nombre P	(B11) Total length Long. totale m	(B13) Weight Poids kg
1		42	481.29	23 660

Vallourec Item Poste	Delivery Note-No Bordereau de livraison-No	Packing list-No Liste de colisage-No
1	94188	

(C71)

HEAT CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE COULEE

(B07.1) Heat Coulée	(B15) Process Procédé	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Al (Al tot) %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %
min	-	0.320	0.150	0.70	-	-	0.005	-	0.900	-	0.150
max	-	0.370	0.350	0.90	0.015	0.0050	0.050	-	1.150	0.400	0.250
289386	Oxygen (BOF)	0.370	0.230	0.83	0.012	0.0010	0.026	0.110	1.100	0.160	0.210
356810	Oxygen (BOF)	0.360	0.250	0.86	0.012	0.0020	0.034	0.130	1.090	0.110	0.200

APPROUVÉ Sce CONTROLE

Date : 21/03/2022

Visa : N- B ≥ 1/2



Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 35781RS22 (A03) Page/Page: 3 / 4 Date/Date: 19.03.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(C71)

HEAT CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE COULEE

(B07.1)												
Heat	V											
Coulée	%											
min	-											
max	-											
289386	0.030											
356810	0.043											

Heats fully killed

Acier Calmé

(D55)

OTHER TESTS ON PIPE / AUTRES ESSAIS SUR TUBE

Test	Conditions	Test rate	Result
Nature d'essai	Conditions	Ampleur du contrôle	Résultat
HEAT TREATMENT TRAITEMENT THERMIQUE	AS ROLLED CONDITION ETAT LAMINE (AS ROLLED CONDITION)		
APPEARANCE AND DIMENSIONS (D01) ASPECT ET DIMENSIONS (D01)		EACH PIPE/ TUBE TOUTE TUBE	SATISFACTORY SATISFAISANT
MATERIAL FULLY KILLED ENTIEREMENT CALME			

NON DESTRUCTIVE TESTING BY ULTRASONIC INSPECTION

DETECTION FOR WALL THICKNESS

ACC. TO EN ISO 10893-12

FULL LENGTH, EACH PIPE: SATISFACTORY

NON DESTRUCTIVE TESTING BY ULTRASONIC INSPECTION

FOR LONGITUDINAL AND TRANSVERSE IMPERFECTIONS

ACC. TO EN ISO 10893-10

ACCEPTANCE CATEGORY U2, SUB-CATEGORY C,

RECTANGULAR NOTCH; LENGTH MIN. 50 MM, WIDTH MAX. 1,0 MM

DEPTH 5% OF WALL THICKNESS, MIN. 0,3 MM & MAX. 1,5 MM

INSIDE & OUTSIDE, FULL LENGTH, EACH PIPE: SATISFACTORY

NON DESTRUCTIVE TESTING BY ULTRASONIC INSPECTION

DETECTION FOR LAMINAR IMPERFECTIONS

ACC. TO EN ISO 10893-8,

CALIBRATION REFERENCE FBH 6.0 MM

FULL LENGTH, EACH PIPE: SATISFACTORY

Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 35781RS22 (A03) Page/Page: 4 / 4 Date/Date: 19.03.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

PROCESS GUARANTEE / GARANTIE PROCESS

The society Vallourec warranted that the products covered by this certificate are able to fulfill the requirements of the paragraph 14 class C, after a laboratory heat treatment on samples
La société Vallourec garantit que les produits objet du présent certificat sont aptes à satisfaire les exigences du paragraphe 14 classe C, après un traitement thermique en laboratoire sur éprouvettes

(A04, B06)

MARKING, IDENTIFICATION / MARQUAGE, IDENTIFICATION

 VALLOUREC	CONTINUOUSLY PAINT STENCILED VALLOUREC LOGO VALLOUREC VAD41 TERMS OF DELIVERY SPEC014V08 219.1 8.35 MM MWT 34CRMO4 HEAT-NO. PIPE NO. (TALLY-NR.) WA 271655 VLR ITEM-NO 1 MILL REFERENCE ORDER NO. 81734135 FRONT FACE ON ONE SIDE (ONE COLOUR PER HEAT)
 VALLOUREC	MARQUAGE EN CONTINU (AU POCHOIR) VALLOUREC LOGO VALLOUREC VAD41 NORME D'EXECUTION/SPEC. SPEC014V08 219.1 8.35 MM MWT 34CRMO4 NO DE COULEE NO DU TUBE WA 271655 NO DE POSTE 1 NO DE COMMANDE USINE 81734135 PEINTURE SUR LA TRANCHE A UNE EXTREMITÉ 1 COULEUR PAR COULEE

(Z01)

The supplied products are in compliance with the requirements of the order
Les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande

(A05, Z02, Z03)

Date Date	Validated by Validé par	Signature Signature	Contact details Coordonnées	Stamp Cachet
19.03.2022	Inspection Representative Agent Réceptionnaire	MURAT DOGAN 	☎ +49(0)2119603852 @ CERTIFICATES-RS-PLUG@VALLOUREC.COM	

Indication in parentheses correspond to attributes according to EN 10168

Les indications entre parenthèses correspondent aux repères selon EN 10168

This testimonial and certification respectively may neither be modified nor used for other products. Offences are regarded as falsification of documents and will be subject to criminal prosecution.

Ce certificat, ou cette attestation ne doit être ni modifié ni appliqué pour d'autres produits. Tous changements ou application pour d'autres produits seront considérés comme falsification de documents et fraude et seront sujet à la juridiction pénale.

ESSAI DE TRACTION A TEMPERATURE AMBIANTE Tensile Test at ambient temperature

[illegible]

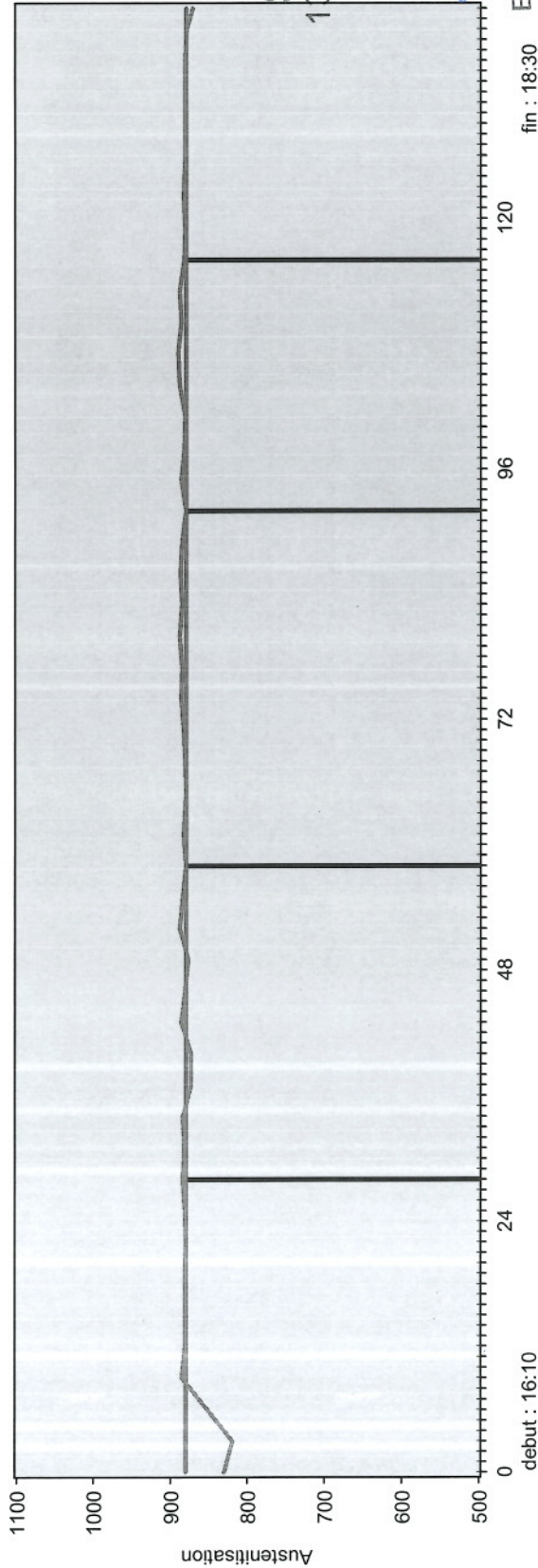
ESSAI DE RESILIENCE Charpy Impact Test

[illegible]

Carte des Températures 2205013-1

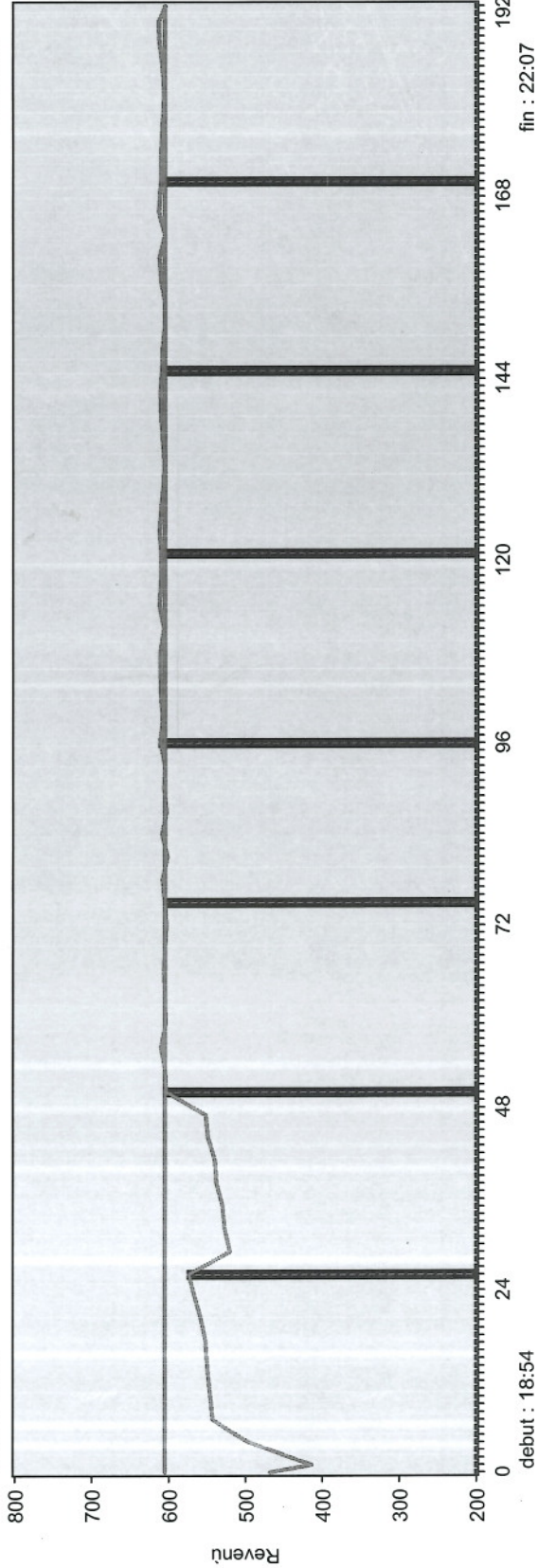
TTDV - Traitement Thermique Du Velay

Date 13-05-2022	N. OF 2205013	Code Client RT01	Ref piece A50LG219.1TTH700/100	Nuance Acier 34CRMO4	N. Coulee QM/A1101	Nbr piece plateau	Temps Immersion 785 s
Temperature Austenitisation 880/1 880/2 880/3 880/4 °C	Transfert F/I 41 s	Temperature Bac de Trempe 40 °C	Bac G	Temperature Bac apres Revenu 30 °C	Tr. Revenu 0	Temperature Bac de Trempe reelle 38 °C	
Temperature Revenu 605/1 605/2 605/3 605/4 °C	Gamme TRP3 1					Temperature Bac apres Revenu reelle 33 °C	



	°C	min
Zone 1	830	28
Zone 2	884	30
Zone 3	880	34
Zone 4	880	24
Zone 5	882	24

Totale 140
SOMECAB SAS
136, Rue ZA de Chabanou
43590 BEAUZAC
Capital 1 000 000 € - RCS 85 B 80
APE 2562 B - SIREN 333 428 829
Tél. 04 71 61 49 93
Fax 04 71 61 51 31
E-mail : somecab@somecab.fr



	°C	min
Zone 1	468	26
Zone 2	574	24
Zone 3	603	25
Zone 4	605	21
Zone 5	611	25
Zone 6	610	24
Zone 7	609	25
Zone 8	610	23

Totale 193

APPROUVÉ See CONTRÔLE
ROTH Mions

N° LOT :
BATCH N° :

ZA123

Vallourec Deutschland GmbH Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 37211RS22 Page/Page: 1 / 4 Date/Date: 03.06.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(A01) Vallourec Deutschland GmbH	(A08.1) Vallourec-Order-No. / N° de Cde Vallourec/ 273029 (A08.2) Suborder / Suborder 81734275
(A06.1) Consignee / Destinataire ROTH MIONS S.A.S. 43, RUE DES BROSSES F-69780 MIONS	(A07.1) Orderer Order-No. / No de commande de l'emetteur 22000020 24.01.2022 Project name / Nom du project Project ref. / Ref. du projet
(B01, B02, B04) Description of the product Description du produit	Hot finished seamless Hollows For manufacturing of pressure vessels Roth, SPEC 014, Rev. v08, February 25-2021 Vallourec comments : EA-SI-2,Sven Nikelowski, Rev. 00, March 03-2021 Vallourec comments : Appendix to Vallourec technical comments on specification##Packing and loading procedure, Rev. 5 suitable for 34CrMo4 Square cut squareness to the tube axis# End 1: Plain end square cut End 2: Plain end square cut Without inside rust protection Without outside rust protection Fini à chaud sans soudure Ebauches Pour la fabrication de bouteilles et de réservoirs Roth, SPEC 014, Rev. v08, February 25-2021 Commentaires Vallourec : EA-SI-2,Sven Nikelowski, Rev. 00, March 03-2021 Commentaires Vallourec : Appendix to Vallourec technical comments on specification##Packing and loading procedure, Rev. 5 capable de 34CrMo4 Lisses coupées d'équerre Equerrage par rapport à l'axe du tube Extrémité 1 : Extrémité lisse coupé d'équerre Extrémité 2 : Extrémité lisse coupé d'équerre Sans protection intérieure Sans protection extérieure
The works operate a Quality Management System according to European Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU Annex I Par. 4.3 (Certificate 07-202-1410-WZ-1135/20 issued by TÜV NORD valid until July 31-2023) Les usines appliquent un Système de Management de la Qualité conforme à la Directive Européenne Equipement Sous-Pression (PED) 2014/68/EU Annexe I Chap 4.3 (Certificat 07-202-1410-WZ-1135/20 délivré par TÜV NORD valable jusqu'au July 31-2023)	
(B03) AS ROLLED BRUT DE LAMINAGE	

Vallourec Deutschland GmbH Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 37211RS22 Page/Page: 2 / 4 Date/Date: 03.06.2022
--	---	--

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(A13) Vallourec Item Poste	(A09) Orderer Item Poste	(B14) Item text Texte du poste	(B09) Dimensions Dimensions	(B10) Single length Long. indiv.
1		ARTICLE NUMBER TUBE77 ARTICLE NO. TUBE77	OD 219.1 X Min. WT 8.35 mm OD Tol $\pm 1\%$ WT Tol : - 0 + 28 % Deviation from straightness max. 3 mm/m, total deviation max. 0.2 % of the tube length DE 219.1 X EP Mini 8.35 mm Tol sur DE $\pm 1\%$ Tol sur Ep : - 0 + 28 % Flèche locale maxi 3 mm/m, flèche totale maxi 0.2 % de la longueur du tube	Random length from 9000 to 12000 mm Short Lengths : max. 10 %, not shorter than 6000 mm Longueur courante de 9000 à 12000 mm tubes courts : max. 10 % de longueur supérieure à 6000 mm

(A13) Vallourec Item Poste	(A09) Orderer Item Poste	(B08) Quantity Nombre P	(B11) Total length Long. totale m	(B13) Weight Poids kg
1		35	396.46	19 618

APPROUVÉ Scc CONTROLE

Date : 07/06/2022

Visa : N. Bailey

Heat Code : RC

Vallourec Item Poste	Delivery Note-No Bordereau de livraison-No	Packing list-No Liste de colisage-No
1	96030	

(C71)

HEAT CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE COULEE

(B07.1) Heat Coulée	(B15) Process Procédé	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Al (Al tot) %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %
min	-	0.320	0.150	0.70	-	-	0.005	-	0.900	-	0.150
max	-	0.370	0.350	0.90	0.015	0.0050	0.050	-	1.150	0.400	0.250
322484	Oxygen (BOF)	0.360	0.230	0.84	0.013	0.0020	0.035	0.110	1.090	0.120	0.210
371418	Oxygen (BOF)	0.350	0.230	0.83	0.009	0.0020	0.028	0.120	1.070	0.120	0.210

RC

Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 37211RS22 (A03) Page/Page: 3 / 4 Date/Date: 03.06.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(C71)

HEAT CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE COULEE

(B07.1)													
Heat	V												
Coulée	%												
min	-												
max	-												
322484	0.025												
371418	0.025												

Heats fully killed

Acier Calmé

(D55)

OTHER TESTS ON PIPE / AUTRES ESSAIS SUR TUBE

Test	Conditions	Test rate	Result
Nature d'essai	Conditions	Ampleur du contrôle	Résultat
HEAT TREATMENT	AS ROLLED CONDITION		
TRAITEMENT THERMIQUE	ETAT LAMINE (AS ROLLED CONDITION)		
APPEARANCE AND DIMENSIONS (D01)		EACH PIPE/ TUBE	SATISFACTORY
ASPECT ET DIMENSIONS (D01)		TOUTE TUBE	SATISFAISANT
MATERIAL FULLY KILLED			
ENTIEREMENT CALME			

NON DESTRUCTIVE TESTING BY ULTRASONIC INSPECTION
FOR WALL THICKNESS ACC. TO ISO 10893-12
EACH PIPE/TUBE: SATISFACTORY

NON DESTRUCTIVE TESTING BY ULTRASONIC INSPECTION
FOR LAMINATIONS ACCORDING TO ISO 10893-8,
EACH PIPE/TUBE: SATISFACTORY

NON DESTRUCTIVE TESTING BY FLUX LEAKAGE
ACCORDING TO ISO 10893-3 F2 (OUTSIDE) & F3 (INSIDE)
FOR LONGITUDINAL AND TRANSVERSE
DISCONTINUITIES, EACH PIPE/TUBE: SATISFACTORY

PROCESS GUARANTEE / GARANTIE PROCESS

The society Vallourec warranted that the products covered by this certificate are able to fulfill the requirements of the paragraph 14 class C, after a laboratory heat treatment on samples
La société Vallourec garantit que les produits objet du présent certificat sont aptes à satisfaire les exigences du paragraphe 14 classe C, après un traitement thermique en laboratoire sur éprouvettes

Vallourec Deutschland GmbH Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 37211RS22 Page/Page: 4 / 4 Date/Date: 03.06.2022
--	---	--

(A01) (A02) (A03)

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(A04, B06)

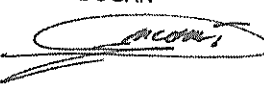
MARKING, IDENTIFICATION / MARQUAGE, IDENTIFICATION

 VALLOUREC	PAINT STENCILED ON ONE SIDE VALLOUREC LOGO VALLOUREC 219.1 8.35 MM MWT 34CRMO4 HEAT-NO. PIPE NO. (TALLY-NR.) WA 273029 VLR ITEM-NO 1 MILL REFERENCE ORDER NO. 81734275 CONTINUOUSLY PAINT STENCILED VALLOUREC LOGO VALLOUREC VAD41 TERMS OF DELIVERY SPEC014V08 HEAT-NO. WA FRONT FACE ON ONE SIDE (ONE COLOUR PER HEAT)
 VALLOUREC	AU POCHOIR A UNE EXTREMITÉ VALLOUREC LOGO VALLOUREC 219.1 8.35 MM MWT 34CRMO4 NO DE COULEE NO DU TUBE WA 273029 NO DE POSTE 1 NO DE COMMANDE USINE 81734275 MARQUAGE EN CONTINU (AU POCHOIR) VALLOUREC LOGO VALLOUREC VAD41 NORME D'EXECUTION/SPEC. SPEC014V08 NO DE COULEE WA PEINTURE SUR LA TRANCHE A UNE EXTREMITÉ 1 COULEUR PAR COULEE

(Z01)

The supplied products are in compliance with the requirements of the order
Les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande

(A05, Z02, Z03)

Date Date	Validated by Validé par	Signature Signature	Contact details Coordonnées	Stamp Cachet
03.06.2022	Inspection Representative Agent Réceptionnaire	MURAT DOGAN 	+49(0)2119603852 @ CERTIFICATES-RS- PLUG@VALLOUREC.COM	

Indication in parentheses correspond to attributes according to EN 10168

Les indications entre parenthèses correspondent aux repères selon EN 10168

This testimonial and certification respectively may neither be modified nor used for other products. Offences are regarded as falsification of documents and will be subject to criminal prosecution.
Ce certificat, ou cette attestation ne doit être ni modifié ni appliqué pour d'autres produits. Tous changements ou application pour d'autres produits seront considérés comme falsification de documents
et fraude et seront sujet à la juridiction pénale.

	COMPTE-RENDU D'ESSAIS ...ECANQUES REALISES PAR ROTH MIONS <i>Mechanical test report done by Roth Mions</i>	ZA209 N° Lot : Batch N°:	11 octobre 2022
Produit : 50LG 100% n° OF : A1180 Product	Quantité : Quantity :	Usine TTH : SOMECAB/TTDV Heat Treatment place :	
Tube : 219,1 x 8,35 - SPEC014	Fourm : VALLOUREC Supplier :	Acier : 34CrMo4 Material :	Rep. coulée : RC Heat code N° :

ESSAI DE TRACTION A TEMPERATURE AMBIANTE Tensile Test at ambient temperature													
SA370 Section II Part A Code ASME - NF EN ISO 6892-1 : 2016 B					Prélèvement en long Longitudinal sampling			Eprouvette proportionnelle cylindrique Cylindrical proportional sampling					
n°	dimensions	section cross section	Limite élastique Yield strength		Rupture Tensile strength		Longueur de pointage Length for elongation measure			Allong. Elongation		Dureté Hardness values	T° revenu Tempering T° °C
			daN	Re MPa	daN	Rm MPa	L0 mm	L1 mm	L0 ASME mm	L1 ASME mm	A% ASME		
R 218	8,78	60,55	5480	905	5980	988	43,8	50,8		16,0		from to	
												290	605
												312	

ESSAI DE RESILIENCE Charpy Impact Test									
SA370 Section II Part A Code ASME - ISO 148-1:2009 - ISO148-2:2008					Mouton pendule E _{nominal} 30kg.m Charpy machine Enominal 30kg.m				
n°	dimensions mm x mm	section mm ²	lecture measure kg.m	Kv ₈ (J)	Kv ₈ mini J	Prélèvement en long Longitudinal sampling		Pliage Bande : N Bending test :	Pliage Anneau : O Flattening test :
						Exp. Lat. mm	Exp. Lat. mm		
R218	7,52 x 10	60,160	4,6	45	21				
	7,53 x 10	60,240	5,5	54					
	7,52 x 10	60,160	5,7	56					

CRITERES IMPOSES Criteria of acceptance

TTH N° : 700 A% mini : 14

Re mini : 870 (MPa) Kv8 mini : 27J (std sample) PED (2014/68/UE)

Rm : 985

Observations Remarks :

Résultats Conforme Conformity : oui yes

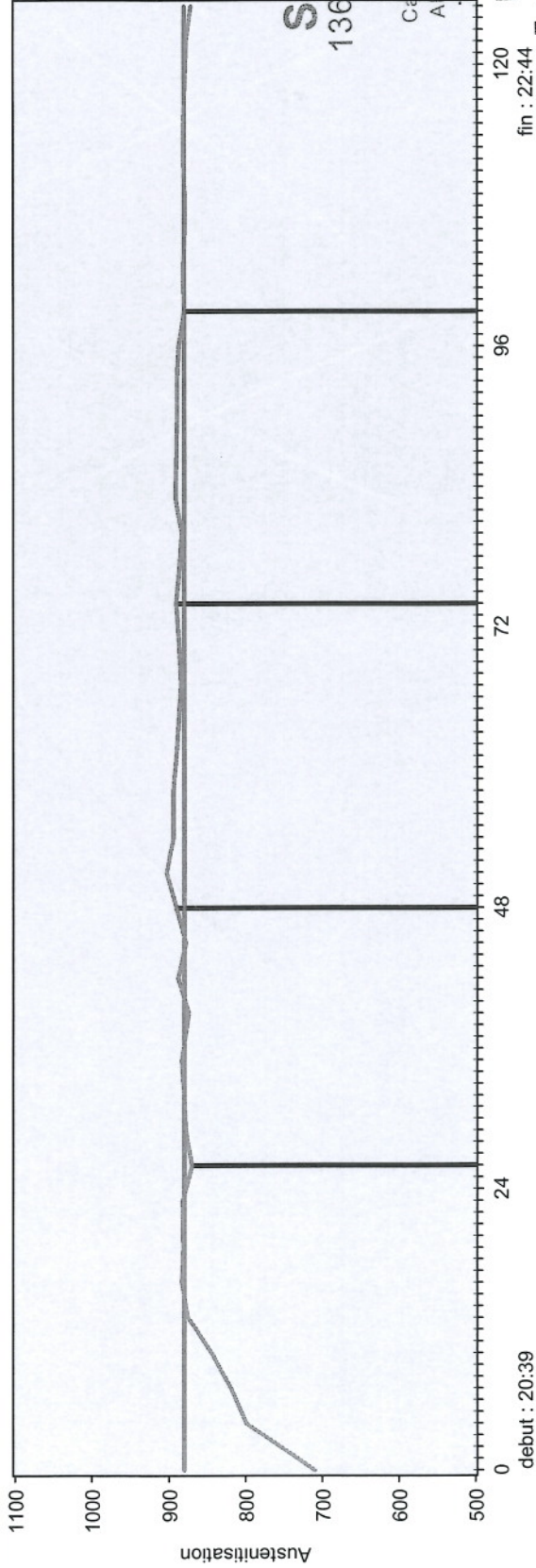
Initiales + Visa Contrôleur Operator signature :

Impact test made on reduced samples

Carte de Temperatures 2209101-1

TTDV - Traitement Thermique Du Velay

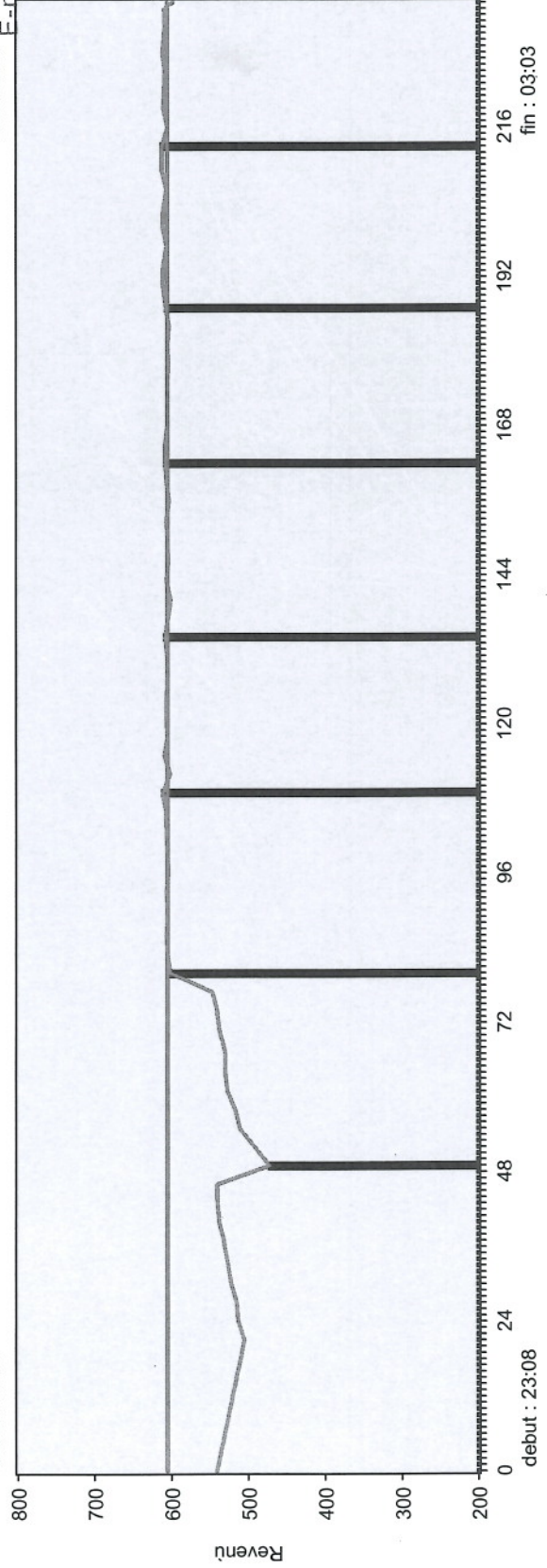
Date 26-09-2022	N. OF 2209101	Code Client RT01	Ref piece A50LG219.1TTH700/100	Nuance Acier 34CRMO4	N. Coulee RC/A1180	Nbr piece plateau 785 s	Temps Immersion
Temperature Austenitisation 880/1 880/2 880/3 880/4 °C	Transfert F/I 42 s		Temperature Bac de Trempe 40 °C	Bac G	Tr. Revenu 0	Temperature Bac de Trempe réelle 39 °C	
Temperature Revenu 605/1 605/2 605/3 605/4 °C	Gamme TRP3 1		Temperature Bac apres Revenu 30 °C			Temperature Bac apres Revenu réelle 28 °C	



Zone	°C	min
Zone 1	709	26
Zone 2	870	22
Zone 3	890	26
Zone 4	890	25
Zone 5	880	26

Totale 125

SOMECAB SAS
136, Rue ZA de Chabanou
43590 BEAUZAC
Capital 1 000 000 € - RCS 85 B 80
APE 2562 B - SIREN 333 428 829
Tél. 04 71 61 49 93
Fax 04 71 61 51 31
E-mail : somecab@somecab.fr



Zone	°C	min
Zone 1	541	49
Zone 2	472	31
Zone 3	601	29
Zone 4	611	25
Zone 5	608	28
Zone 6	608	25
Zone 7	607	26
Zone 8	612	22

Totale 235

APPROUVÉ See CONTRÔLE

ROTH Mions

N° LOT : ZA209
BATCH N° :