

Déclaration UE de conformité (Directive 2014/68/UE) EU Declaration of conformity (2014/68/EU Directive)

Le fabricant ROTH Mions, soussigné, certifie, sous sa seule responsabilité, que les équipements mentionnés ci-dessous satisfont aux exigences de la directive 2014/68/UE. Les équipements et composants mentionnés ci-dessous ont été fabriqués en accord avec les spécifications techniques cités ci-dessous, et l'évaluation de conformité à la directive a été établie par Bureau Veritas Services SAS, 8 Cours du Triangle, 92800 Puteaux - La Défense, France, organisme notifié n° 0062.

The undersigned ROTH Mions manufacturer certifies under its own responsibility, that the equipments specified below satisfy the requirements of the 2014/68/EU directive. The equipments and components specified below have been manufactured in accordance with the technical specifications described below and the conformity assessment to the directive has been established by Bureau Veritas Services SAS, 8 Cours du Triangle, 92800 Puteaux - La Défense, France, notified body n° 0062.

Équipement / Equipment : Récipient sous pression / Pressure vessel

Capacité / capacity :	50 L	Pression maxi admissible / maxi allowable pressure PS :	360 bar
Référence / reference :	50 L G 360 bar	Pression d'épreuve / test pressure :	515 bar
Nature du fluide / type of fluid :	Groupe 1, Art.13-1a Dir. 2014/68/UE	Température de service / service temperature :	-40/+80°C
Tube utilisé / used tube :	219,1 x 8,35 mm mini	Matière / material :	34CrMo4-SPEC014
N° plan / drawing N° :	RT551AD - RT593	Nbre cycles à ΔPmax / cycles number at ΔPmax :	4093

Calcul basé sur norme / Calculation based on standard : AD2000-Merkblatt B0, B1, B3, B9, B10, S1

Normes harmonisées applicables / Applicable harmonized standard : Néant / none

Autre directive applicable / other applicable directive : Néant / none.

Module D "Assurance Qualité Production" / "Production Quality Assurance" : CE-0062-PED-D-RTM 001-21-FRA

Module B "Examen CE/UE de type" / EC/EU type examination : CE-PED-B-RTM 007-13-FRA rev.E type : A010.800/AD/CrMo

Qté / Qty : 50 pièces / parts			N° série Serial N°	N° coulée matière Material heat N°	Repère coulée Material heat code	Fabricant tube Tube manufacturer	N° lot Batch N°
17055	to	17062		356810	QH	Vallourec - Rath	ZA075
17063	to	17104		289386	QM	Vallourec - Rath	ZA123
	to						
	to						

Contrôle réception matière / control of material at reception :	Conforme / conform
Traitement thermique réalisé / accomplished heat treatment :	Conforme / conform
Résultats d'essais mécaniques / mechanical tests results :	Conforme / conform
Test hydrostatique réalisé / accomplished hydrostatic test : 100%	Conforme / conform
Contrôle marquage / control of marking :	Conforme / conform
Contrôle visuel / visual control :	Conforme / conform
Contrôle dimensionnel / dimensionnal control :	Conforme / conform

Date d'épreuve / hydrostatic test date 24/05/2022

Les équipements sont déclarés CONFORMES / Equipments are declared CONFORM.

Signature au nom du fabricant / signed on behalf of the manufacturer :

Nom / name : N. Bailly

Resp. Technique & Qualité / Technical & Quality Resp.

Date / date : 25/05/2022



fait à Mions / signed at Mions

Dimensions principales / Main dimensionnal characteristics	
Diamètre extérieur / Outside Diameter	219,1 mm
Épaisseur mini partie cylindrique / Mini Thickness at cylindrical part	8,35 mm
Longueur hors tout / Maxi length	1825 mm
Ouverture 1 : diam maxi x épaisseur / Opening 1 : diam maxi x thickness	26,725 x 13,5 mm
Ouverture 2 : diam maxi x épaisseur / Opening 2 : diam maxi x thickness	26,725 x 13,5 mm

Toute réclamation au-delà de 3 mois après réception des pièces ne sera pas acceptée / Any claim beyond 3 months after reception of products will not be accepted.

Déclaration UE de conformité (Directive 2014/68/EU) Dichiarazione UE di conformità (Direttiva 2014/68/UE)

Le fabricant ROTH Mions, soussigné, certifie, sous sa seule responsabilité, que les équipements mentionnés ci-dessous satisfont aux exigences de la directive 2014/68/UE. Les équipements et composants mentionnés ci-dessous ont été fabriqués en accord avec les spécifications techniques cités ci-dessous, et l'évaluation de conformité à la directive a été établie par Bureau Veritas Services SAS, 8 Cours du Triangle, 92800 Puteaux - La Défense, France, organisme notifié n° 0062.

Il sottoscritto produttore ROTH Mions, certifica, sotto la sua esclusiva responsabilità, che le attrezzature riportate di seguito soddisfano i requisiti della direttiva 2014/68/UE. Le attrezzature e i componenti indicate di seguito sono state prodotti secondo le indicazioni tecniche riportate qui sotto, e la valutazione di conformità alla direttiva è stata effettuata da Bureau Veritas Services SAS, 8 Cours du Triangle, 92800 Puteaux - La Defense, Francia, un'entità registrata con il numero 0062.

Equipement / Attrezzature : Récipient sous pression / Recipiente sotto pressione

Capacité / Capacità : 50 L
Référence / Riferimento : 50 L G 360 bar
Nature du fluide / Fluido : Groupe 1, Art. 13-1a Dir. 2014/68/UE
Tube utilisé / Tubo impiegato : 219,1 x 8,35 mm mini
N° plan / No di programma : RT551AD - RT593
Calcul basé sur norme / Calcolo effettuato in base alla regola : AD2000-Merkblatt B0, B1, B3, B9, B10, S1
Normes harmonisées applicables / Regole armonizzate da applicare: Néant / Nessuna
Autre directive applicable / Altre direttive applicabili : Néant / Nessuna

Pression maxi admissible / Pressione massima accettabile : 360 bar
Pression d'épreuve / Pressione di prova : 515 bar
Temp. de service / Temperatura di servizio : -40/+80°C
Matière / Materiale : 34CrMo4-SPEC014
Nbre cycles à ΔPmax / Numero di cicli a ΔPmax : 4093

Module D "Assurance Qualité Production" / "Controllo qualità della produzione" : CE-0062-PED-D-RTM 001-21-FRA

Module B "Examen CE/UE de type" / Modulo B "Esame CE/UE di tipo" : CE-PED-B-RTM 007-13-FRA rev.E type : A010.800/AD/CrMo

Qté / Qtà : 50 pièces / pezzi						
N° série Numero di serie			N° coulée matière Numero calore materiale	Repère coulée Codice calore materiale	Fabricant tube Produttore del tubo	N° lot N° di lotto
17055	to	17062	356810	QH	Vallourec - Rath	ZA075
17063	to	17104	289386	QM	Vallourec - Rath	ZA123
	to					
	to					

Contrôle réception matière / Controllo ricezione materiale : Conforme / Conforme
Traitement thermique réalisé / Trattamento termico realizzato : Conforme / Conforme
Résultats d'essais mécaniques / Risultati delle prove meccaniche : Conforme / Conforme
Test hydrostatique réalisé / Test idrostatico realizzato : 100% Conforme / Conforme
Contrôle marquage / Controllo della segnalazione : Conforme / Conforme
Contrôle visuel / Controllo visivo : Conforme / Conforme
Contrôle dimensionnel / Controllo dimensionale : Conforme / Conforme

Date d'épreuve / Data della prova idrostatica : 24/05/2022

Les équipements sont déclarés CONFORMES / Le attrezzature sono state dichiarate CONFORMI

Signature au nom du fabricant / Firmato per conto del produttore :

Nom / Nome : N. Bailly

Resp. Technique & Qualité / Responsabile tecnico e controllo qualità.

Date / Data : 25/05/2022



fait à Mions / Firmato a Mions

Dimensions principales / Dimensioni principali	
Diamètre extérieur / Diametro esterno	219,1 mm
Epaisseur mini partie cylindrique / Mini-spessore della parte cilindrica	8,35 mm
Longueur hors tout / Lunghezza massima	1825 mm
Ouverture 1 : diam maxi x épaisseur / Apertura 1: diametro massimo x spessore	26,725 x 13,5 mm
Ouverture 2 : diam maxi x épaisseur / Apertura 2: diametro massimo x spessore	26,725 x 13,5 mm

Toute réclamation au-delà de 3 mois après réception des pièces ne sera pas acceptée / Non si accettano reclami effettuati oltre i 3 mesi dalla ricezione di pezzi.

Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 34409RS22 (A03) Page/Page: 1 / 4 Date/Date: 08.01.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(A01) Vallourec Deutschland GmbH	(A08.1) Vallourec-Order-No. / N° de Cde Vallourec/ 269356 (A08.2) Suborder / Suborder 81734021
(A06.1) Consignee / Destinataire ROTH MIONS S.A.S. 43, RUE DES BROSSES F-69780 MIONS	(A07.1) Orderer Order-No. / No de commande de l'emetteur 21000212 02.06.2021 Project name / Nom du project Project ref. / Ref. du projet
(B01, B02, B04) Description of the product Description du produit	Hot finished seamless Hollows For manufacturing of pressure vessels Roth, SPEC 014, Rev. v08, February 25-2021 Vallourec comments : EA-SI-2,Sven Nikelowski, Rev. 00, March 03-2021 Vallourec comments : Appendix to Vallourec technical comments on specification##Packing and loading procedure, Rev. 5 suitable for 34CrMo4 Ends plain, square to tube axis Without inside rust protection Without outside rust protection Fini à chaud sans soudure Ebauches Pour la fabrication de bouteilles et de réservoirs Roth, SPEC 014, Rev. v08, February 25-2021 Commentaires Vallourec : EA-SI-2,Sven Nikelowski, Rev. 00, March 03-2021 Commentaires Vallourec : Appendix to Vallourec technical comments on specification##Packing and loading procedure, Rev. 5 capable de 34CrMo4 Extrémités lisses coupées d'équerre Sans protection intérieure Sans protection extérieure
The works operate a Quality Management System according to European Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU Annex I Par. 4.3 (Certificate 07-202-1410-WZ-1135/20 issued by TÜV NORD valid until July 31-2023) Les usines appliquent un Système de Management de la Qualité conforme à la Directive Européenne Equipement Sous-Pression (PED) 2014/68/EU Annexe I Chap 4.3 (Certificat 07-202-1410-WZ-1135/20 délivré par TÜV NORD valable jusqu'au July 31-2023)	
(B03) AS ROLLED BRUT DE LAMINAGE	

Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 34409RS22 (A03) Page/Page: 2 / 4 Date/Date: 08.01.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(A13) Vallourec Item Poste	(A09) Orderer Item Poste	(B14) Item text Texte du poste	(B09) Dimensions Dimensions	(B10) Single length Long. indiv.
1		ARTICLE NUMBER TUBE77 ARTICLE NO. TUBE77	OD 219.1 X Min. WT 8.35 mm OD Tol $\pm 1\%$ WT Tol : - 0 + 28 % Deviation from straightness max. 3 mm/m, total deviation max. 0.2 % of the tube length DE 219.1 X EP Mini 8.35 mm Tol sur DE $\pm 1\%$ Tol sur Ep : - 0 + 28 % Flèche locale maxi 3 mm/m, flèche totale maxi 0.2 % de la longueur du tube	Random length from 9000 to 12000 mm Short Lengths : max. 10 %, not shorter than 6000 mm Longueur courante de 9000 à 12000 mm tubes courts : max. 10 % de longueur supérieure à 6000 mm

(A13) Vallourec Item Poste	(A09) Orderer Item Poste	(B08) Quantity Nombre P	(B11) Total length Long. totale m	(B13) Weight Poids kg
1		35	408.32	20 204

Vallourec Item Poste	Delivery Note-No Bordereau de livraison-No	Packing list-No Liste de colisage-No
1	92247	

(C71)

HEAT CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE COULEE

(B07.1) Heat Coulée	(B15) Process Procédé	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Al (Al tot) %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %
min	-	0.320	0.150	0.70	-	-	0.005	-	0.900	-	0.150
max	-	0.370	0.350	0.90	0.015	0.0050	0.050	-	1.150	0.400	0.250
356810	Oxygen (BOF)	0.360	0.250	0.86	0.012	0.0020	0.034	0.130	1.090	0.110	0.200

QH

APPROUVÉ Sce CONTROLE

Date : 10/01/2022

Visa : N. Bally



Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 34409RS22 (A03) Page/Page: 3 / 4 Date/Date: 08.01.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(C71)

HEAT CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE COULEE

(B07.1)												
Heat	V											
Coulée	%											
min	-											
max	-											
356810	0.043											

Heats fully killed

Acier Calmé

(D55)

OTHER TESTS ON PIPE / AUTRES ESSAIS SUR TUBE

Test	Conditions	Test rate	Result
Nature d'essai	Conditions	Ampleur du contrôle	Résultat
HEAT TREATMENT	AS ROLLED CONDITION		
TRAITEMENT THERMIQUE	ETAT LAMINE (AS ROLLED CONDITION)		
APPEARANCE AND DIMENSIONS (D01)		EACH PIPE/ TUBE	SATISFACTORY
ASPECT ET DIMENSIONS (D01)		TOUTE TUBE	SATISFAISANT
MATERIAL FULLY KILLED			
ENTIEREMENT CALME			

ULTRASONIC TEST FOR LONGITUDINAL AND TRANSVERSE DEFECTS, INSIDE AND OUTSIDE, ACCORDING TO ISO 10893-10, ACCEPTANCE LEVEL U2, SUBCATEGORY C, RECTANGULAR REFERENCE NOTCH, DEPTH 5.0 %, MIN. 0.3 MM, MAX. 1.5 MM, WIDTH MAX. 1.0 MM, LENGTH MAX. 50.0 MM, EACH PIPE, ENTIRE LENGTH: SATISFACTORY.

US TEST FOR LAMINATIONS ACCORDING TO EN ISO 10893-8: SATISFACTORY.

US TEST FOR WALL THICKNESS ACCORDING TO EN ISO 10893-12, SURFACE COVERAGE 10%: SATISFACTORY.

CONTROLE PAR ULTRASONS DE DEFECTS LONGITUDINAUX ET TRANSVERSAUX, INTERIEUR ET EXTERIEUR, SELON ISO 10893-10, NIVEAU D'ACCEPTATION U2, SOUS-CATEGORIE C, ENTAILLE DE REFERENCE RECTANGULAIRE, PROFONDEUR 5,0 %, MIN. 0,3 MM, MAX. 1,5 MM, LARGEUR MAX. 1,0 MM, LONGUEUR MAX. 50,0 MM, CHAQUE TUBE, SUR TOUTE LA LONGUEUR : SATISFAISANT.

PROCESS GUARANTEE / GARANTIE PROCESS

The society Vallourec warranted that the products covered by this

Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 34409RS22 (A03) Page/Page: 4 / 4 Date/Date: 08.01.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

PROCESS GUARANTEE / GARANTIE PROCESS

certificate are able to fulfill the requirements of the paragraph 14
class C, after a laboratory heat treatment on samples
La société Vallourec garantit que les produits objet du présent
certificat sont aptes à satisfaire les exigences du paragraphe 14 classe
C, après un traitement thermique en laboratoire sur éprouvettes

(A04, B06)

MARKING, IDENTIFICATION / MARQUAGE, IDENTIFICATION

 VALLOUREC	CONTINUOUSLY PAINT STENCILED VALLOUREC LOGO VALLOUREC VAD41 TERMS OF DELIVERY SPEC014V08 219.1 8.35 MM MWT 34CRMO4 HEAT-NO. PIPE NO. (TALLY-NR.) WA 269356 VLR ITEM-NO 1 MILL REFERENCE ORDER NO. 81734021 FRONT FACE ON ONE SIDE (ONE COLOUR PER HEAT)
 VALLOUREC	MARQUAGE EN CONTINU (AU POCHOIR) VALLOUREC LOGO VALLOUREC VAD41 NORME D'EXECUTION/SPEC. SPEC014V08 219.1 8.35 MM MWT 34CRMO4 NO DE COULEE NO DU TUBE WA 269356 NO DE POSTE 1 NO DE COMMANDE USINE 81734021 PEINTURE SUR LA TRANCHE A UNE EXTREMITE 1 COULEUR PAR COULEE

(Z01)

The supplied products are in compliance with the requirements of the order
Les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande

(A05, Z02, Z03)

Date Date	Validated by Validé par	Signature Signature	Contact details Coordonnées	Stamp Cachet
08.01.2022	Inspection Representative Agent Réceptionnaire	MURAT DOGAN 	☎ +49(0)2119603852 @ CERTIFICATES-RS- PLUG@VALLOUREC.COM	

Indication in parentheses correspond to attributes according to EN 10168

Les indications entre parenthèses correspondent aux repères selon EN 10168

This testimonial and certification respectively may neither be modified nor used for other products. Offences are regarded as falsification of documents and will be subject to criminal prosecution.
Ce certificat, ou cette attestation ne doit être ni modifié ni appliqué pour d'autres produits. Tous changements ou application pour d'autres produits seront considérés comme falsification de documents
et fraude et seront sujet à la juridiction pénale.

ESSAI DE TRACTION A TEMPERATURE AMBIANTE *Tensile Test at ambient temperature*

SA370 Section II Part A Code ASME - NF EN ISO 6892-1 : 2016 B				Prélèvement en long <i>Longitudinal sampling</i>				Epreuve proportionnelle cylindrique <i>Cylindrical proportional sampling</i>							
n°	dimensions	section cross section	Limite élastique Yield strength		Rupture Tensile strength		Longueur de pointage Length for elongation measure				Allong. Elongation		Dureté Hardness values		T° revenu Tempering T° °C
			daN	Re MPa	daN	Rm MPa	L0 mm	L1 mm	L0 ASME mm	L1 ASME mm	A% ASME	A% Brinell HB to			
R 76	8,79	60,68	6140	1012	6620	1091	43,8	50,7			15,8		290	315	605

ESSAI DE RESILIENCE Charpy Impact Test

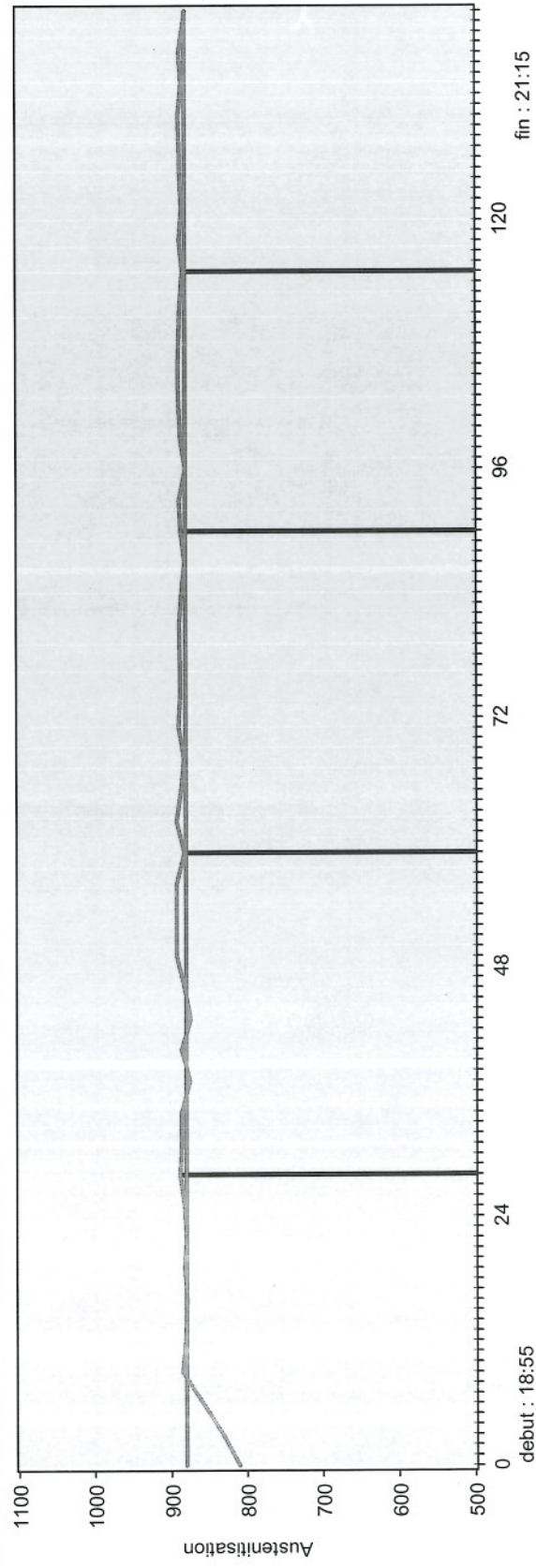
SA370 Section II Part A Code ASME - ISO 148-1:2009 - ISO148-2:2008					Prélevement en long Longitudinal sampling			Mouton pendule E _{nominate} 30kg.m Charpy machine Enominal 30kg.m		T° test : - 54 °C	
n°	dimensions		section	lecture measure kg.m	Kv ₈ (J)		K _{v8} mini J	Exp. Lat. mesure	Exp. Lat. mm	Pliage Bande : N Bending test :	Pliage Anneau : O Flattening test :
	mm x mm	mm²			indiv.	moy.					
R76	7,51 x 10	60,080		3,2	31		21			CRITERES IMPOSES Criteria of acceptance	A% mini : 14
	7,52 x 10	60,160		3	29						
	7,51 x 10	60,080		3,6	35						
										Re mini : 870 (MPa)	Kv8 mini : 27J (std sample) PED (2014/68/JE)
										Rm : 985 -	21J (reduced sample)
										Observations Remarks :	
										Résultats Conforme Conformity : oui yes	
										Initiales + Visa Contrôleur Operator signature : 	

Impact test made on reduced samples

Carte de Températures 2203114-1

TTDV - Traitement Thermique Du Velay

Date 22-03-2022	N. OF 2203114	Code Client RT01	Ref piece A50LG219.1TTH700/100	Nuance Acier 34CRMO4	N. Coulee QH/A1049	Nbr piece plateau	Temps Immersion 785 s
Temperature Austenitisation 880/1 880/2 880/3 880/4 °C		Transfert F/I 41 s	Temperature Bac de Trempe 40 °C		Bac G	Temperature Bac de Trempe réelle 37 °C	
Temperature Revenu 605/1 605/2 605/3 605/4 °C		Gamme TRP3 1	Temperature Bac apres Revenu 30 °C		Tr. Revenu 0	Temperature Bac apres Revenu réelle 44 °C	

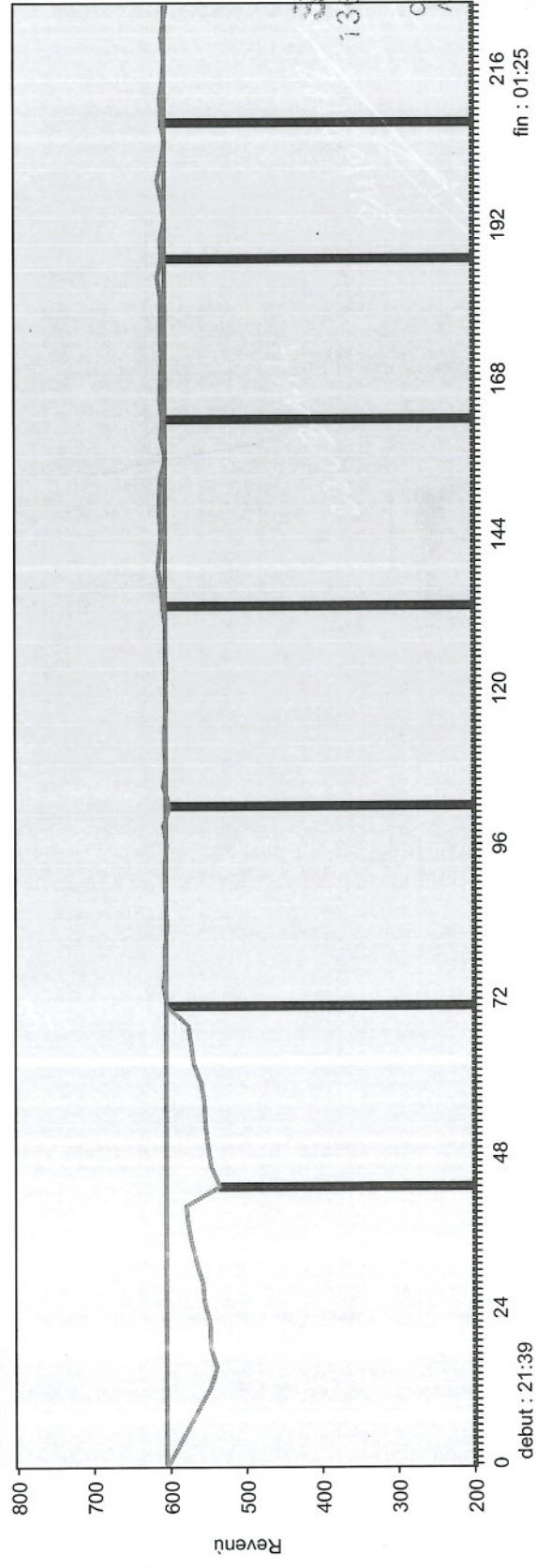


Zone	°C	min
Zone 1	810	28
Zone 2	888	31
Zone 3	882	31
Zone 4	886	25
Zone 5	883	25

Totale

140

APPROUVÉ Sce CONTRÔLE
ROTH Mions
N° LOT : 2A075
BATCH N° :



Zone	°C	min
Zone 1	602	43
Zone 2	534	28
Zone 3	604	31
Zone 4	600	31
Zone 5	608	29
Zone 6	608	25
Zone 7	609	21
Zone 8	609	18

SOMECAB SAS
136, Rue ZA de Chabanou
43590 BEAUZAC
Capital 1 000 000 € - RCS 85 B 80
APE 2562 B - SIREN 333 428 829
Tél. 04 71 61 49 93
Fax 04 71 61 51 31
-mail : somecab@somecab.fr

Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 35781RS22 (A03) Page/Page: 1 / 4 Date/Date: 19.03.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(A01) Vallourec Deutschland GmbH	(A08.1) Vallourec-Order-No. / N° de Cde Vallourec/ 271655 (A08.2) Suborder / Suborder 81734135	
(A06.1) Consignee / Destinataire ROTH MIONS S.A.S. 43, RUE DES BROSSES F-69780 MIONS	(A07.1) Orderer Order-No. / No de commande de l'emetteur 21000430 25.10.2021 Project name / Nom du project Project ref. / Ref. du projet	
(B01, B02, B04) Description of the product Description du produit	Hot finished seamless Hollows For manufacturing of pressure vessels Roth, SPEC 014, Rev. v08, February 25-2021 Vallourec comments : EA-SI-2,Sven Nikelowski, Rev. 00, March 03-2021 Vallourec comments : Appendix to Vallourec technical comments on specification##Packing and loading procedure, Rev. 5 suitable for 34CrMo4 Ends plain, square to tube axis Without inside rust protection Without outside rust protection Fini à chaud sans soudure Ebauches Pour la fabrication de bouteilles et de réservoirs Roth, SPEC 014, Rev. v08, February 25-2021 Commentaires Vallourec : EA-SI-2,Sven Nikelowski, Rev. 00, March 03-2021 Commentaires Vallourec : Appendix to Vallourec technical comments on specification##Packing and loading procedure, Rev. 5 capable de 34CrMo4 Extrémités lisses coupées d'équerre Sans protection intérieure Sans protection extérieure	
The works operate a Quality Management System according to European Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU Annex I Par. 4.3 (Certificate 07-202-1410-WZ-1135/20 issued by TÜV NORD valid until July 31-2023) Les usines appliquent un Système de Management de la Qualité conforme à la Directive Européenne Equipement Sous-Pression (PED) 2014/68/EU Annexe I Chap 4.3 (Certificat 07-202-1410-WZ-1135/20 délivré par TÜV NORD valable jusqu'au July 31-2023)		
(B03) AS ROLLED BRUT DE LAMINAGE		

Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 35781RS22 (A03) Page/Page: 2 / 4 Date/Date: 19.03.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(A13) Vallourec Item Poste	(A09) Orderer Item Poste	(B14) Item text Texte du poste	(B09) Dimensions Dimensions	(B10) Single length Long. indiv.
1		ARTICLE NUMBER TUBE 77 ARTICLE NO. TUBE 77	OD 219.1 X Min. WT 8.35 mm OD Tol $\pm 1\%$ WT Tol : - 0 + 28 % Deviation from straightness max. 3 mm/m, total deviation max. 0.2 % of the tube length DE 219.1 X EP Mini 8.35 mm Tol sur DE $\pm 1\%$ Tol sur Ep : - 0 + 28 % Flèche locale maxi 3 mm/m, flèche totale maxi 0.2 % de la longueur du tube	Random length from 9000 to 12000 mm Short Lengths : max. 10 %, not shorter than 6000 mm Longueur courante de 9000 à 12000 mm tubes courts : max. 10 % de longueur supérieure à 6000 mm

(A13) Vallourec Item Poste	(A09) Orderer Item Poste	(B08) Quantity Nombre P	(B11) Total length Long. totale m	(B13) Weight Poids kg
1		42	481.29	23 660

Vallourec Item Poste	Delivery Note-No Bordereau de livraison-No	Packing list-No Liste de colisage-No
1	94188	

(C71)

HEAT CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE COULEE

(B07.1) Heat Coulée	(B15) Process Procédé	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Al (Al tot) %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %
min	-	0.320	0.150	0.70	-	-	0.005	-	0.900	-	0.150
max	-	0.370	0.350	0.90	0.015	0.0050	0.050	-	1.150	0.400	0.250
289386	Oxygen (BOF)	0.370	0.230	0.83	0.012	0.0010	0.026	0.110	1.100	0.160	0.210
356810	Oxygen (BOF)	0.360	0.250	0.86	0.012	0.0020	0.034	0.130	1.090	0.110	0.200

APPROUVÉ Sce CONTROLE

Date : 21/03/2022

Visa : N- B ≥ 1/2



Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 35781RS22 (A03) Page/Page: 3 / 4 Date/Date: 19.03.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

(C71)

HEAT CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE COULEE

(B07.1)												
Heat	V											
Coulée	%											
min	-											
max	-											
289386	0.030											
356810	0.043											

Heats fully killed

Acier Calmé

(D55)

OTHER TESTS ON PIPE / AUTRES ESSAIS SUR TUBE

Test	Conditions	Test rate	Result
Nature d'essai	Conditions	Ampleur du contrôle	Résultat
HEAT TREATMENT TRAITEMENT THERMIQUE	AS ROLLED CONDITION ETAT LAMINE (AS ROLLED CONDITION)		
APPEARANCE AND DIMENSIONS (D01) ASPECT ET DIMENSIONS (D01)		EACH PIPE/ TUBE TOUTE TUBE	SATISFACTORY SATISFAISANT
MATERIAL FULLY KILLED ENTIEREMENT CALME			

NON DESTRUCTIVE TESTING BY ULTRASONIC INSPECTION

DETECTION FOR WALL THICKNESS

ACC. TO EN ISO 10893-12

FULL LENGTH, EACH PIPE: SATISFACTORY

NON DESTRUCTIVE TESTING BY ULTRASONIC INSPECTION

FOR LONGITUDINAL AND TRANSVERSE IMPERFECTIONS

ACC. TO EN ISO 10893-10

ACCEPTANCE CATEGORY U2, SUB-CATEGORY C,

RECTANGULAR NOTCH; LENGTH MIN. 50 MM, WIDTH MAX. 1,0 MM

DEPTH 5% OF WALL THICKNESS, MIN. 0,3 MM & MAX. 1,5 MM

INSIDE & OUTSIDE, FULL LENGTH, EACH PIPE: SATISFACTORY

NON DESTRUCTIVE TESTING BY ULTRASONIC INSPECTION

DETECTION FOR LAMINAR IMPERFECTIONS

ACC. TO EN ISO 10893-8,

CALIBRATION REFERENCE FBH 6.0 MM

FULL LENGTH, EACH PIPE: SATISFACTORY

Vallourec Deutschland GmbH (A01) Werk Rath-Stopfen Rather Kreuzweg 106 40472 DÜSSELDORF GERMANY	 	INSPECTION CERTIFICATE (A02) CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204:2004 No. / N° : 35781RS22 (A03) Page/Page: 4 / 4 Date/Date: 19.03.2022
--	--	---

Please scan this QR Code with your device to access the Vallourec Inspection certificate check site or send an email to valguard@vallourec.com

PROCESS GUARANTEE / GARANTIE PROCESS

The society Vallourec warranted that the products covered by this certificate are able to fulfill the requirements of the paragraph 14 class C, after a laboratory heat treatment on samples
La société Vallourec garantit que les produits objet du présent certificat sont aptes à satisfaire les exigences du paragraphe 14 classe C, après un traitement thermique en laboratoire sur éprouvettes

(A04, B06)

MARKING, IDENTIFICATION / MARQUAGE, IDENTIFICATION

 VALLOUREC	CONTINUOUSLY PAINT STENCILED VALLOUREC LOGO VALLOUREC VAD41 TERMS OF DELIVERY SPEC014V08 219.1 8.35 MM MWT 34CRMO4 HEAT-NO. PIPE NO. (TALLY-NR.) WA 271655 VLR ITEM-NO 1 MILL REFERENCE ORDER NO. 81734135 FRONT FACE ON ONE SIDE (ONE COLOUR PER HEAT)
 VALLOUREC	MARQUAGE EN CONTINU (AU POCHOIR) VALLOUREC LOGO VALLOUREC VAD41 NORME D'EXECUTION/SPEC. SPEC014V08 219.1 8.35 MM MWT 34CRMO4 NO DE COULEE NO DU TUBE WA 271655 NO DE POSTE 1 NO DE COMMANDE USINE 81734135 PEINTURE SUR LA TRANCHE A UNE EXTREMITÉ 1 COULEUR PAR COULEE

(Z01)

The supplied products are in compliance with the requirements of the order
Les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande

(A05, Z02, Z03)

Date Date	Validated by Validé par	Signature Signature	Contact details Coordonnées	Stamp Cachet
19.03.2022	Inspection Representative Agent Réceptionnaire	MURAT DOGAN 	☎ +49(0)2119603852 @ CERTIFICATES-RS-PLUG@VALLOUREC.COM	

Indication in parentheses correspond to attributes according to EN 10168

Les indications entre parenthèses correspondent aux repères selon EN 10168

This testimonial and certification respectively may neither be modified nor used for other products. Offences are regarded as falsification of documents and will be subject to criminal prosecution.

Ce certificat, ou cette attestation ne doit être ni modifié ni appliqué pour d'autres produits. Tous changements ou application pour d'autres produits seront considérés comme falsification de documents et fraude et seront sujet à la juridiction pénale.

ESSAI DE TRACTION A TEMPERATURE AMBIANTE Tensile Test at ambient temperature

SA370 Section II Part A Code ASME - NF EN ISO 6892-1 : 2016 B				Prélèvement en long Longitudinal sampling				Epreuve proportionnelle cylindrique Cylindrical proportional sampling						
n°	dimensions	section cross section	Limite élastique Yield strength		Rupture Tensile strength		Longueur de pointage Length for elongation measure				Allong. Elongation		Dureté Hardness values	T° revenu Tempering T° °C
			daN	Re MPa	daN	Rm MPa	L0 mm	L1 mm	L0 ASME mm	L1 ASME mm	A% ASME	A% ASME		
R 123	Ø mm 8,74	So mm2 59,99	5640	940	6160	1027	43,8	51,4			17,4		from to	
				</										

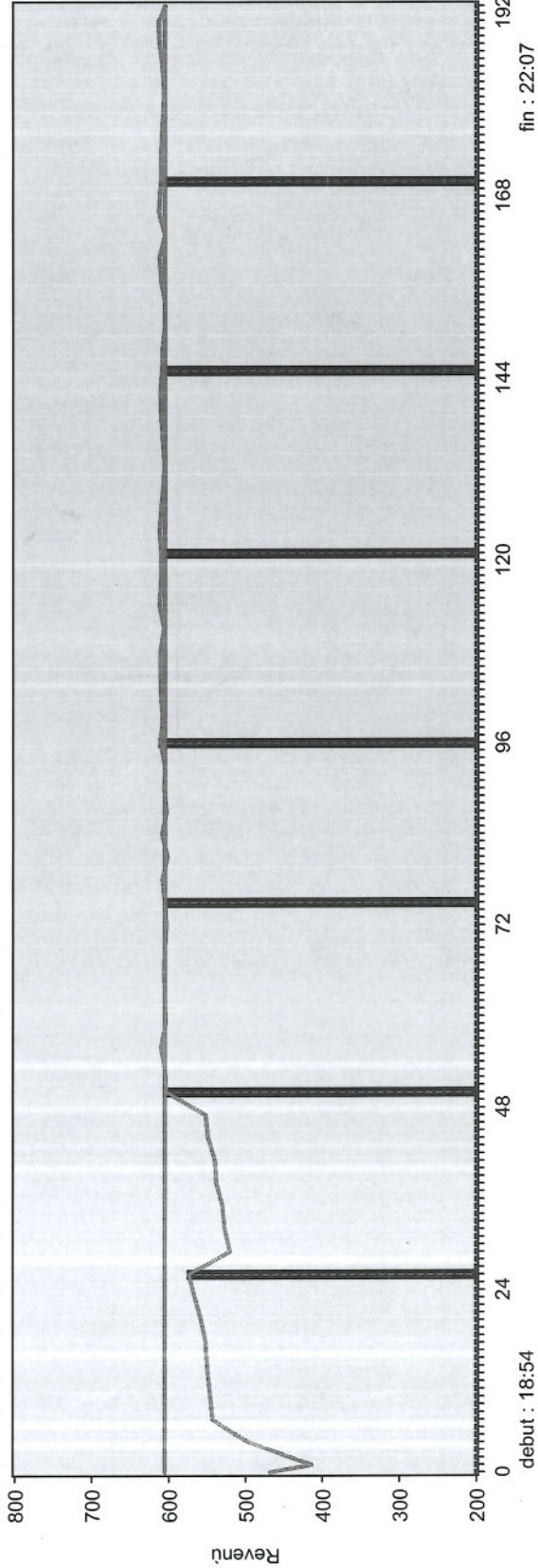
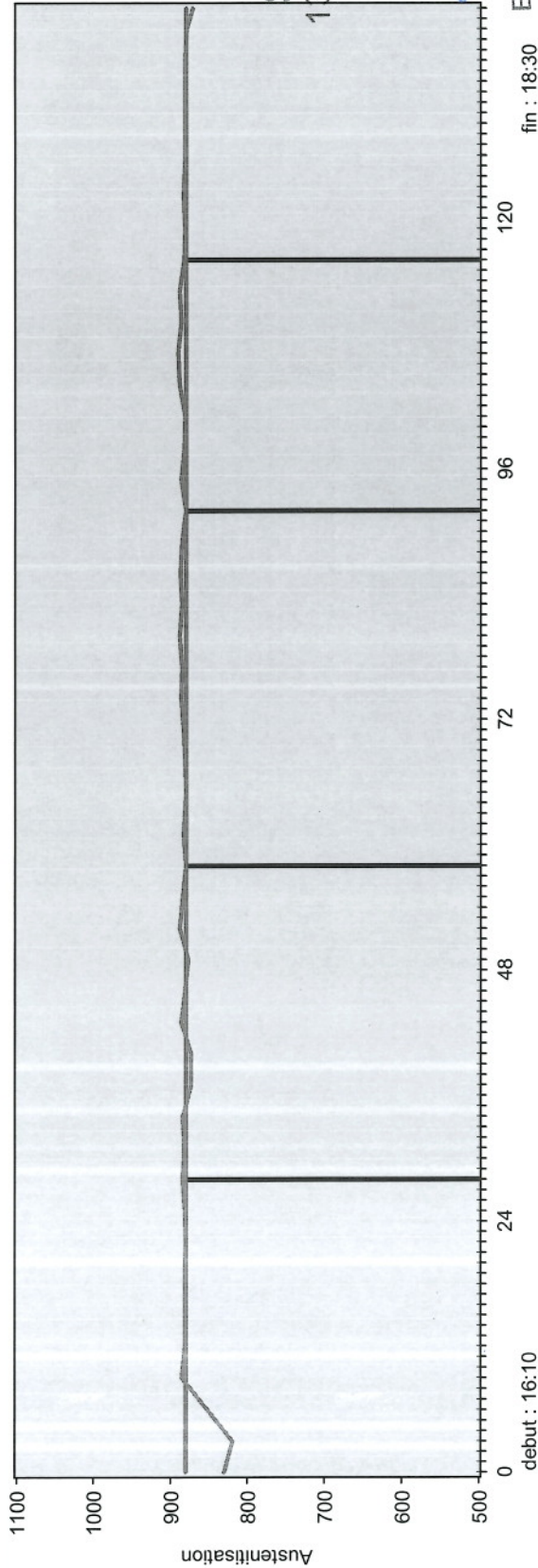
ESSAI DE RESILIENCE Charpy Impact Test

[illegible]

Carte des Températures 2205013-1

TTDV - Traitement Thermique Du Velay

Date 13-05-2022	N. OF 2205013	Code Client RT01	Ref piece A50LG219.1TTH700/100	Nuance Acier 34CRMO4	N. Coulee QM/A1101	Nbr piece plateau	Temps Immersion 785 s
Temperature Austenitisation 880/1 880/2 880/3 880/4 °C	Transfert F/I 41 s	Temperature Bac de Trempe 40 °C	Bac G	Temperature Bac apres Revenu 30 °C	Tr. Revenu 0	Temperature Bac de Trempe reelle 38 °C	
Temperature Revenu 605/1 605/2 605/3 605/4 °C	Gamme TRP3 1					Temperature Bac apres Revenu reelle 33 °C	



	°C	min
Zone 1	830	28
Zone 2	884	30
Zone 3	880	34
Zone 4	880	24
Zone 5	882	24

Totale 140
SOMECAB SAS
136, Rue ZA de Chabanou
43590 BEAUZAC
Capital 1 000 000 € - RCS 85 B 80
APE 2562 B - SIREN 333 428 829
Tél. 04 71 61 49 93
Fax 04 71 61 51 31
E-mail : somecab@somecab.fr

	°C	min
Zone 1	468	26
Zone 2	574	24
Zone 3	603	25
Zone 4	605	21
Zone 5	611	25
Zone 6	610	24
Zone 7	609	25
Zone 8	610	23

Totale 193

APPROUVÉ See CONTRÔLE
ROTH Mions

N° LOT : ZA123
BATCH N° :